

老人牌水性无机富锌漆 156CN

产品特性

描述

老人牌水性无机富锌漆 156CN 是一种双组分、自固化、水性的无机硅酸锌涂料，具有非常优异的耐候性和耐磨性，可耐多种化学品和溶剂。可为局部机械破损部位提供阴极保护。

推荐用途

1. 作为多道涂层防护体系的底漆，可覆涂水性环氧漆，及指定的溶剂型涂料。2. 作为单一涂层体系，用于储罐内壁的长效保护，详情请咨询海虹公司工作人员。3. 作为单一涂层体系，用于暴露在中等至严重腐蚀的环境下及易于磨损的钢结构的长效防腐。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：400°C [752°F].

产品安全

闪点 100°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	0 克/升
美国 (涂料)	0 克/升
美国 (监管)	0 克/升
加拿大	0 克/升
中国	0 克/升
香港	0 克/升
韩国	0 克/升

本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

156CN

产品组分

基料 156C9
固化剂 97160

标准色号 / 代码

Grey 19840

光泽

平光

体积固体分

69 ± 2%

比重

2.9 千克/升

建议干膜厚度

100 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油，油脂和其他污染物。
- 通过高压淡水清洗去除盐分、清洁剂、污染物和海洋生物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 根据 Hempel's 规格。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (S) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

老人牌水性无机富锌漆 156CN

施工

混合比

基料 156C9 : 固化剂 97160
(8.5 : 3.3 按体积)

使用前请充分搅拌。含有漂浮或沉淀颗粒/颜料的产品需要在施工过程中持续搅拌，这在过量稀释的情况下尤为重要。

稀释剂

淡水

清洗剂

淡水

适用期

产品温度	20°C
适用期	5 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
空气喷涂	0%	不适用。
刷涂		不适用。

水性双组分环氧树脂和聚氨酯的适用期不能通过涂料自身的外观变化来确定。此外，与其他涂料不同，随着温度的降低，适用期将缩短。在超出适用期时，应废弃剩余的油漆。为了减少在高温下的干喷，可能需要额外稀释。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	100 微米	150 微米	100 微米
湿膜厚度	150 微米	225 微米	150 微米
理论涂布率	6.9 米 ² /升	4.6 米 ² /升	6.9 米 ² /升

为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。必须严格控制过厚，局部决不能超过 150 微米 [5.9 密尔] DFT。在表面不规则的情况下，建议特别注意避免过度使用。

相对湿度：

- 在干燥和固化过程中，相对湿度必须低于85%。

干燥与重涂

干燥时间

表面温度		20°C
表干	分钟	6
透干	分钟	60
完全固化	天	10

在标准条件下测定干膜厚度100微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

重涂备注

- 复涂前，清除锌盐或其他污染物。
- 无机锌类油漆表面复涂建议使用雾喷技术。
- 无机硅酸锌必须在重涂前完全固化。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	12 个月
固化剂	24 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

老人牌水性无机富锌漆 156CN

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	20.9 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面积上形成 1 微米 的 干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程中和使用后排放的任何挥发性有机化合物（VOC）。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”)，且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外，买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”)：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如，施工和表面预处理)	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。